

Setembro de 2025

Prezados Emilianos,

Estamos vendo (e ouvindo) uma rápida progressão da reforma, com várias frentes de trabalho sendo abertas!

Vamos destacar a ampliação do edifício-garagem, que começa agora em 08 de setembro e que seria a de maior impacto na rotina de muitos de nós, já que inicialmente teríamos uma diminuição das 95 vagas atuais para 64 vagas de estacionamento. Após revisão dos espaços no nosso pátio e, principalmente, com a criação de "bolsões" para as diretorias, conseguimos manter um número de 85 vagas, ou seja, uma redução de apenas 10%.

A intervenção de maior dimensão neste momento é a demolição do anexo 2 e do interior do primeiro subsolo, onde estavam a rouparia e o refeitório. Nesta área serão entregues, no primeiro semestre de 2026, o novo serviço de patologia, com sala para necropsia e um biobanco (arquivo de amostras), além da rouparia e um novo refeitório.

Sobre as novas enfermarias, a que está mais adiantada é a do 4° andar, que deve ser entregue até novembro. A enfermaria do 3° andar está programada para o primeiro trimestre de 2026. Em meados do próximo ano devemos receber mais 15 leitos de UTI e, em um ano, um Pronto Socorro totalmente reformado nos será entregue, no térreo.

Falando ainda sobre assistência, os antigos vestiários já estão sendo demolidos para abrir espaço para uma área inédita no hospital, o Centro de Reabilitação, que irá oferecer até 35 mil atendimentos/ano. Mais um importante ganho para o SUS.

Vale destacar que todas as áreas participam ativamente das reuniões de reforma, sugerindo ajustes e melhorias nos projetos, sempre considerando o hospital inteiramente reformado.

Parte importante destas reuniões, inclue rever necessidades atuais e futuras de RH, equipamentos e insumos, e que são continuadamente compartilhadas com a nossa Coordenação, CSS.

Por um SUS de Qualidade!

Da Diretoria